

# INDUCTOSCAN MOVE

## Härteanlage mit vertikaler Verfahrenseinheit



- geeignet zum partiellen Härten und Anlassen unterschiedlichster Werkstücke
- Härte­länge bis 250 mm  
Einspannlänge bis 260 mm
- Werkstückgewichte bis 4 kg
- Programmierbare Vertikalachse
- Platzbedarf (B/T/H):  
ca. 1 800 x 3 400 x 2 400 mm
- Umrichterleistung bis 100 kW, wahlweise MF oder HF

### Das Konzept der Anlage

- Die INDUCTOSCAN MOVE ist eine universelle Vertikalhärteanlage mit Schalttellermodul ausgelegt zum Härten und Anlassen unterschiedlichster Werkstücke.
- Sie beinhaltet neben modernster Umrichtertechnik auf Transistorbasis bis zu zwei Heizstationen, eine Steuerung sowie eine Rückkühlanlage für Energiekühl- und Abschreckmedium. Alle Komponenten sind auf einer Basis­konsole aufgebaut, was die Montage vor Ort auf das Anschließen von Strom, Wasser und Druckluft beschränkt.

### Der Arbeitsbereich

- Die Anlage ist standardmäßig mit einem Schalttellermodul ausgestattet, auf dem die Werkstücke manuell beladen und mittels Zweihandstart in den Bearbeitungsraum getaktet werden.
- Optionen wie der manuelle Kreuzschlitten und die mit Servoantrieben ausgestatteten X- und Y-Achsen bieten ein Maximum an Flexibilität hinsichtlich des Bedienkomforts.

### Die Steuerung

- Das bedienerfreundliche Schwenk­paneel mit Siemens TP 1500 als Bedienoberfläche direkt am Arbeitsbereich ermöglicht eine rasche Maschineneinstellung und Programmierung der Vorschubachse.
- Alle wichtigen Prozessparameter werden an der INDUCTOSCAN zyklisch überwacht und können als Klartext angezeigt werden.
- Ein Speicher ermöglicht schnelles Ablegen und Wiederaufrufen von bis zu 400 Bearbeitungsprogrammen.

# INDUCTOSCAN MOVE

## Technische Daten

<b>Umrichterleistung</b>	bis 100 kW, wahlweise MF oder HF
<b>Werkstückrotation</b>	150–560 U/min einstellbar
<b>Schalttellermodul</b>	180°, 2x2 Stationen
<b>Kühlsystem</b>	kundenseitiges Werkskühlwasser; geschlossene Rückkühlanlage mit Wasser/Wasser Plattenwärmetauscher (Verwendung von Brauchwasser möglich) und Umwälzpumpe zur Kühlung von Umrichter-Kühlwasser und Abschreckmittel, digitale Temperatursteuerung und Heizung für Abschreckmittel.
<b>Steuerung</b>	fehlersichere Siemens Steuerung mit TP 1500 im schwenkbaren Bedienpanel
<b>Werkstückdaten</b>	maximale Werkstückdurchmesser: - 150 mm (bei Bestückung mit einem Werkstück) - 100 mm (bei Bestückung mit zwei Werkstücken) Max. Einspann-/Werkstücklänge: 260 mm Max. Werkstückgewicht : 4 kg
<b>Be-/Entladen</b>	manuell, Verknüpfung mit Handling oder Roboter möglich
<b>Abmessungen</b>	Länge: ca. 3 400 mm Breite: ca. 1 800 mm Höhe: 2 400 mm
<b>Maschinengewicht</b>	ca. 2 900 kg
<b>Anschlußwerte</b>	400/480V      50/60 Hz      Kühlwasser* Leistung:      kVA:      190 l/min. 100 kW      143 kVA
<b>Schutzverkleidung</b>	Einrichttüre mit Türverriegelung Pneumatisch betätigte Schiebetüren zum Schutz des Bedieners vor Gefahren aus dem Arbeitsraum
<b>Optionales Zubehör</b>	Kreuzschlitten: X-Achse Verstellbereich 50 mm (+/- 25 mm) Y-Achse Verstellbereich 120 mm (+ 40/- 80 mm) Vorschubgeschwindigkeit 80 mm/Sek.

## Unser Leistungsspektrum

- Induktionsanlagen
- Lohnhärtereien
- Härtezubehör
- Induktor Express Service
- HF/MF-Umrichter
- IFP-Umrichter
- Prozessentwicklung
- 24h-Service



INDUCTOHEAT Europe GmbH  
Ostweg 5  
D-73262 Reichenbach/Fils

Telefon +49 (0)7153 504-200  
Telefax +49 (0)7153 504-340  
verkauf@inductoheat.eu  
www.inductoheat.eu



Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing & Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide